



Durakron - Blockstufe gewichtsoptimiert

Weniger Masse → ca. 40% weniger CO₂



DURAKRON Blockstufe

Durakron, Blockstufe gewichtsoptimiert

Dauerhaft
Umweltfreundlich
Recyclingfähig
Anpassbar



Praktische CO₂-Effizienz

Leistungsoptimierte Blockstufe

mit deutlich weniger Materialeinsatz

- Weniger Rohstoffeinsatz in der Herstellung
- CO₂-Ersparnis bei Transport und Herstellung
- Uneingeschränkter Nutzen für gängige Anwendungen
- weniger Materialverbrauch
- bessere Verzahnung mit dem Mörtelbett
- Gehrungsschnitte möglich durch breite Auflager



Durakron ist eine Blockstufe für den bewitterten Außenbereich mit der Trep- und Stufenanlagen im privaten Wohnumfeld, Gewerbe- und Industriebauten sowie in öffentlichen Verkehrsräumen und Freianlagen erstellt werden können.

Herkömmliche Blockstufen sind einteilige, massive Betonelemente mit rechteckigem Querschnitt. Durakron unterscheidet sich davon, dass, je

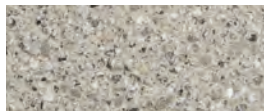
nach Länge der Blockstufe, eine oder mehrere Aussparungen symmetrisch im Betonkörper angeordnet sind, die eine Volumenreduktion von bis zu 32-42% an der Gesamtmasse erreicht.

Die üblichen Sichtflächen und die Funktion der Blockstufe sind durch diese Aussparungen nicht beeinträchtigt.

Vorteile der Durakron-Blockstufe

- Der größte Vorteil liegt in der deutlichen Reduzierung des Stufengewichtes. Dadurch werden bis zu 32-42% Einsparungen des zementgebundenen Betons und somit auch eine spürbar geringere CO₂ Belastung in der Herstellung erreicht.
- Weiterhin ergeben sich CO₂-Einsparungen im innerbetrieblichen Produktionsprozess und des Transportes bis zum Einbauort.
- Ein um bis zu 32-42% geringeres Stufengewicht reduziert deutlich die körperliche Belastung bei der Verlegung.
- Mit der Durakron-Blockstufe und der Verteilung der Aussparung mit dem Mörtelaufleger und Unterbau ist die Stufe dauerhaft lagestabil und neigt nicht zu Verschiebungen.
- Die stirnseitige Auflagerbreite erlaubt dem Verleger in der Praxis die Stufe in der Länge oder als Gehrung abzusägen und anzupassen.

lieferbare Oberflächen sandgestrahlt

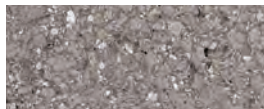


Silbergrau uni Nr. 131



Graffito Nr. 739

geschliffen + glanzgestrahlt

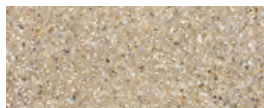


Typ Frankfurt Nr. 408



Typ Alexanderplatz Nr. 506

geschliffen



Sahara beige Nr. 695



Typ Gingen Nr. 437

weitere Oberflächen auf Anfrage

DURAKRON Blockstufe

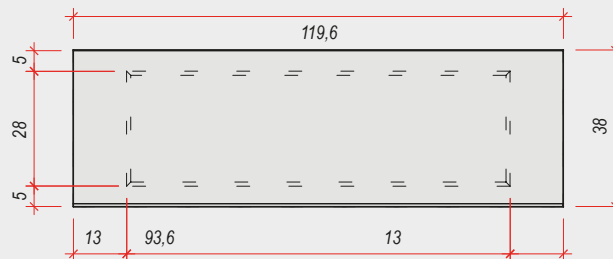
Durakron Blockstufen gewichtsoptimiert bis zu einer Länge von 150 cm

Technische Daten (Standardstufen)

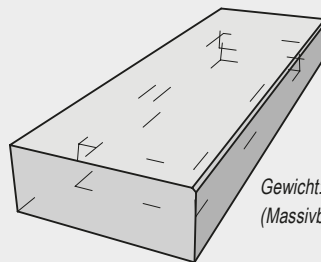
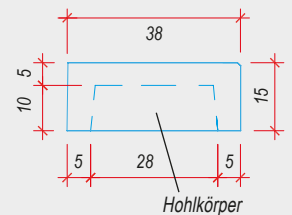
Längen: 50 cm, 60 cm, 80 cm,
100 cm, 120 cm,
140 cm, 150 cm
Breite: 38 cm
Höhe: 15 cm

Maße am Beispiel einer
Durakron Blockstufe
mit einer Länge von 120 cm

Draufsicht

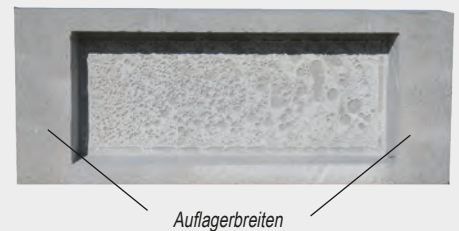


Schnitt



Gewicht: ca. 99,6 kg
(Massivblock = ca. 156,8 kg)

Untersicht



Durakron Blockstufen gewichtsoptimiert ab einer Länge > 150 cm

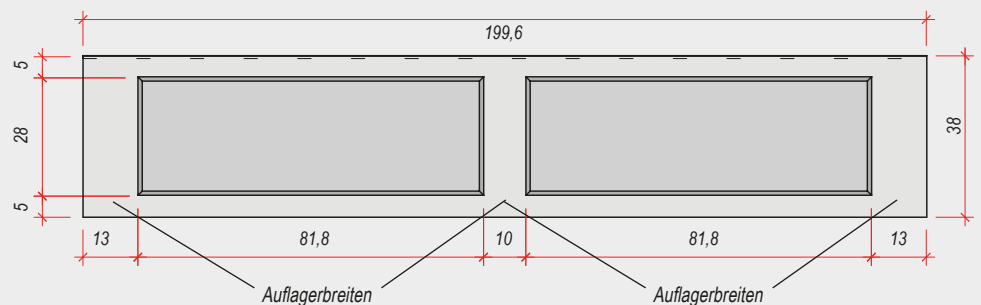
Technische Daten (Standardstufen)

Längen: 200 cm
Breite: 38 cm
Höhe: 15 cm

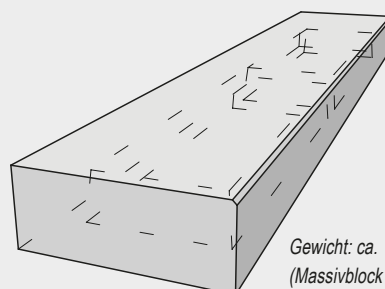
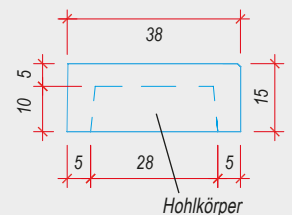
Maße am Beispiel einer
Durakron Blockstufe
mit einer Länge von 200 cm

Ab einer Stufenlänge > 150 cm sind
drei Auflagerbreiten vorhanden

Untersicht



Schnitt



Gewicht: ca. 161,9 kg
(Massivblock = ca. 261,7 kg)

Sonderlängen als Passmaße
und auch Längen bis 3,00 m sind
herstellbar.

DURAKRON Blockstufe

Durakron Zugkraftprüfung im Vergleich zu einer Blockstufe mit Schubnut

Im Vergleich zu einer Blockstufe mit Schubnut wurde von einer Spezialfirma eine Zugkraftprüfung durchgeführt.

Die Durakron Blockstufe (gewichtsoptimiert) hielt einer Zugkraft bis zu 26 kN stand bevor sie sich aus ihrem Betonbett löste, während die herkömmliche Blockstufe mit Schubnut bereits nach einer Zugkraft von 2,6 kN „aufgab“.



Durakron Blockstufe gewichtsoptimiert



Herkömmliche Blockstufe mit Schubnut

Biegezugprüfung

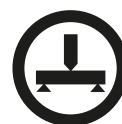
Bruchlastermittlung über Biegezugprüfung.
Ergebnis: ca. 2 To.



DURAKRON Blockstufe

Objektbeispiele





PÜZ BAU

PÜZ BAU GmbH
Prüfen - Überwachen - Zertifizieren

www.kronimus.de

Hauptverwaltung

Kronimus AG Betonsteinwerke
Josef-Herrmann-Str. 4-6
76473 Iffezheim
Tel. +49 (0) 7229 69-0
Fax +49 (0) 7229 69-199
info@kronimus.de

Kronimus AG

Betonsteinwerke
Industriestraße 9
79258 Hartheim am Rhein
Tel. +49 (0) 7633 90898-0
Fax +49 (0) 7633 90898-16
info@kronimus.de

Kronimus AG

Musteranlage
Schafhauser Straße
71106 Magstadt

Kronimus GmbH & Co. KG

Betonsteinwerk
Austraße 169-173
74076 Heilbronn
Tel. +49 (0) 7131 1518-0
Fax +49 (0) 7131 1518-49
info@kronimus.de

Kronimus S.A.S.

Béton Manufacturé
Route de Marange
F-57280 Maizières-lès-Metz
Tel. +33 3 87 80 11 44
Fax +33 3 87 51 63 69
contact@kronimusfrance.com